



СФРЈ — SFRJ

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMONITE KOVINE
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ

БЕОГРАД — БЕОГРАД — БЕЛГРАД

Mike Alasa 14, pošt. fah 746, tel. 820-666, TELEX: 11020 YU YUZMBG
183-736

ОДОБРЕНЈЕ Br. 0212-1869

Na osnovu člana 171. Zakona o opštem upravnom postupku (*Službeni list SFRJ*, broj 32/78) i člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima (*Službeni list SFRJ*, broj 13/76 i 74/80), na zahtev:

R.O. "VAGAR", NOVI SAD, TEMERINSKA 47

i na osnovu izvršenog tipskog ispitivanja, izdaje se Odobrenje na osnovu koga se mogu podnositi na pregled merila:

A. NAZIV MERILA: POLUAUTOMATSKA VAGA
B. TIP MERILA: VUD 5 - V
C. PROIZVOĐAČ MERILA: R.O. "VAGAR", NOVI SAD
D. NAMENA MERILA: ZA MERENJE I PAKOVANJE
ZRNASTOG I BRAŠNASTOG MATERIJALA
E. SLUŽBENA OZNAKA MERILA: M - 5 -4

Na osnovu ovog odobrenja, na pregled se može podneti: NEOGRANIČEN BROJ MERILA
komada ovog tipa merila, sledećih serijskih brojeva: _____

Tipskim ispitivanjem, koje je obavljeno u skladu sa Pravilnikom o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila (»Službeni list SFRJ«, broj 29/76), utvrđeno je da je merilo iz stava 1. ovog odobrenja podesno za upotrebu u javnom saobraćaju.

Ovo odobrenje će biti objavljeno u »Glasniku« Saveznog zavoda za mere i dragocene metale.

Sastavni deo ovog odobrenja čini Prilog sa merno-tehničkim karakteristikama merila i načinom pregleda i žigosanja.

Naknada za tipsko ispitivanje merila je naplaćena prema Odluci o visini i načinu plaćanja troškova za pregled i tipsko ispitivanje merila (»Službeni list SFRJ«, broj 63/79).

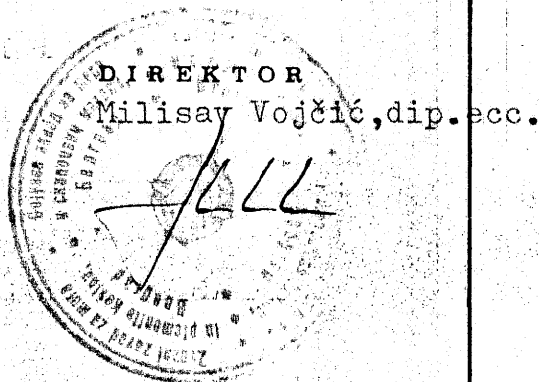
UPUTSTVO O PRAVNOM SREDSTVU: Protiv ovog odobrenja može se izjaviti žalba Saveznom izvršnom veću, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, u roku od 15 dana od dana dostavljanja Odobrenja. Žalba ne zadržava izvršenje Odobrenja.

Taksa po tarifnom broju 1. i 10. Zakona o tarifi saveznih administrativnih taksa (»Službeni list SFRJ«, broj 5/82), u iznosu od 8,00 i 30,00 dinara, za rad saveznih organa, naplaćena je od podnosioca zah-teva i poništena.

CO:

1. Metrološko-razvojnem sektoru (2 primerka),
2. Kontrolno-inspekcijskom sektoru (2 primerka),
3. Kontrolama mera i dragocenih metala,
4. Ovlašćenim organizacijama udruženog rada,
5. Birou za informatiku (za »Glasnik« — 6 primeraka),
6. Pisarnici Zavoda.

BEOGRAD, 8.10 1983



PRILOG ODOBRENJU BROJ 0212-1869

1. Merno tehničke karakteristike merila

1.1. Klasa tačnosti: (A)

1.2. Opseg merenja: od 10kg do 50kg

1.3. Opseg regulatora:

- za fino punjene 1kg, podeljak 20g

- za grubo punjene 3kg, podeljak 1kg

1.4. Osnovne karakteristike konstrukcije i funkcionisanje merila:

Merni uređaj vage je mehanički, na principu ravnokrake poluge (4), čiji se ravnotežni položaj kontroliše pomoću kazaljke i skale. Zadana masa merenja određuje se masom tegova na zdelici (7).

Uređaj za regulaciju je mehanički, sa posebnim regulatorom za fino i grubo punjenje, koji se aktiviraju pneumatski, na osnovu elektro-magnetnog impulsa senzora. Punjenje materijala je slobodnim padom.

Uređaj za upravljanje je elektro-pneumatski. Grlo za prihvatanje vreće (6) obešeno je na suprotnom kraju ravnokrake poluge.

Vaga radi u poluautomatskom ciklusu. Vreća za prihvatanje materijala postavlja se ručno na grlo (6), gde je pridržavaju dva pneumatska cilindra, pritiskom na taster aktiviraju se komore za grubo i fino punjenje materijala. Kada se dostigne određena masa materijala u vreći, prekida se grubi dovod, a finim dovodom se postiže zadana masa materijala. Pritiskom na drugi taster, vreća se oslobađa.

1.5. Natpisi i oznake

Na vidnom i pristupačnom mestu u blizini komandnog uređaja mora se nalaziti natpisna pločica sa sledećim podacima:

- poluautomatska vaga za merenje

- proizvođač "VAGAR", Novi Sad

- opseg merenja: od 10kg do 50kg

- klasa tačnosti:(A)

- tip vage: VUD 5-V.

- fabrički broj:

- godina proizvodnje

- službena oznaka: M-5-4

- električni priključak: 380V, 50Hz

- pneumatski priključak: 6 bar.

2. Način pregleda i žigosanja

Pregled vršiti prema važećim metrološkim uslovima za automatske i poluautomatske vage.

Posle izvršenog pregleda vaga se žigoše osnovnim žigom i žigom povremenog pregleda na sledećim mestima:

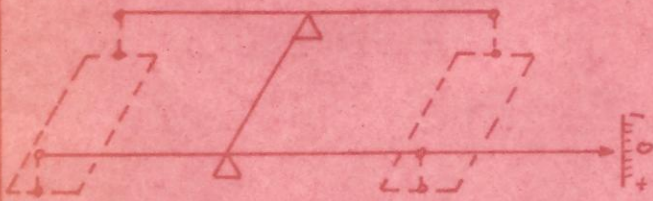
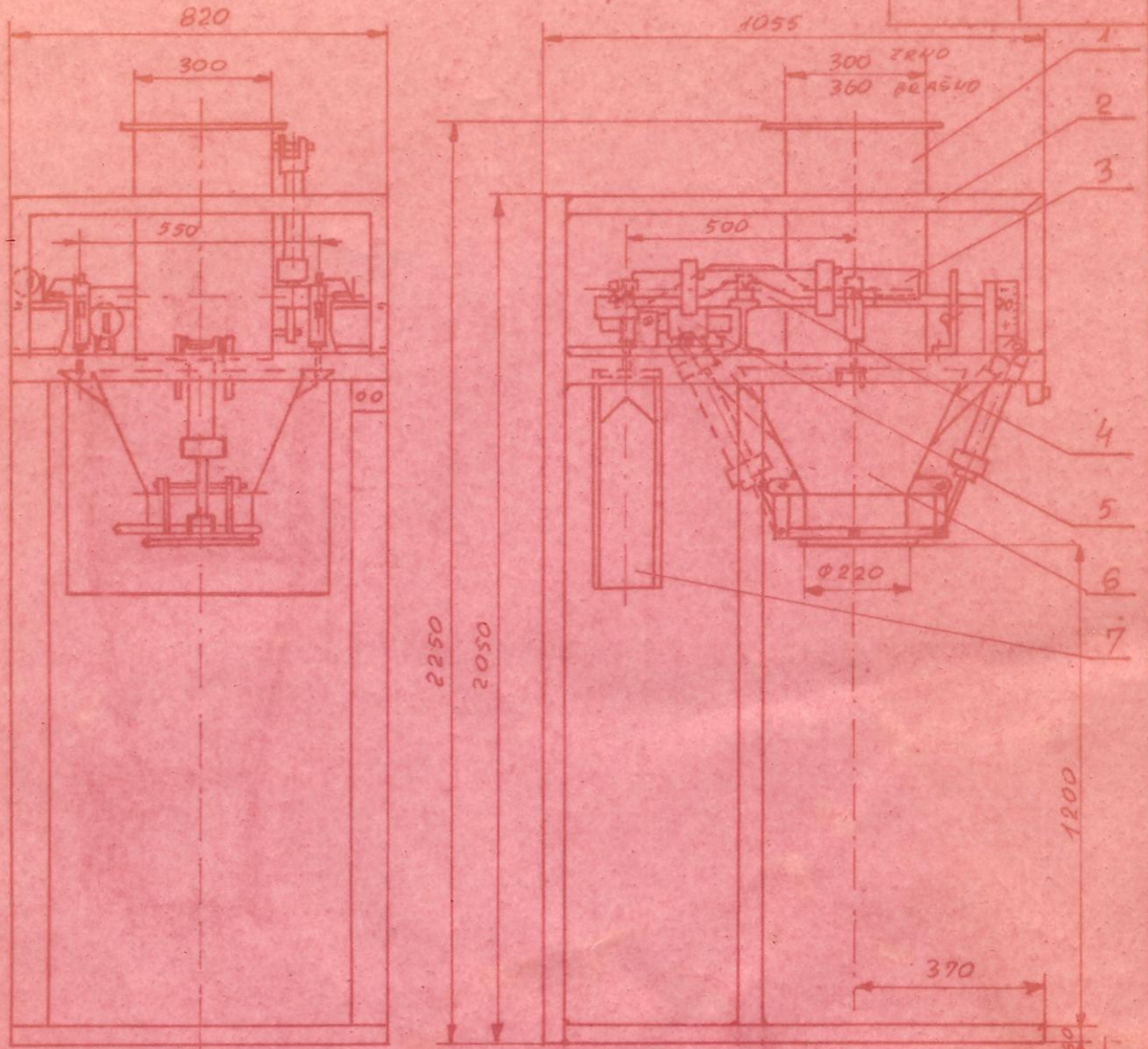
- na natpisnoj pločici
- na ravnokrakoj poluzi

Žig prvog pregleda staviti na polugu regulatora.

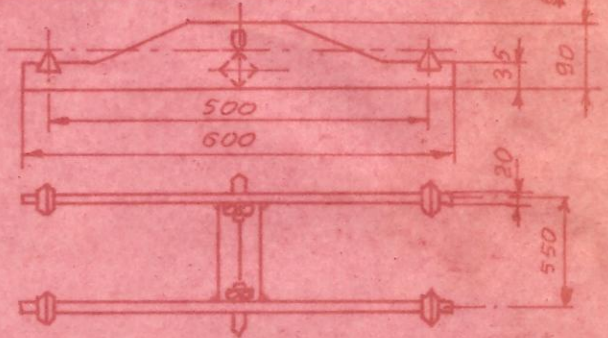
Rok u kome se vrši povremeni pregled ovih merila iznosi jednu godinu.

PRILOG: crtež VUD 5. V.00000.04

OŠTRE IVICE OBORITI



KINEMATSKA SHEMA



HEMIJSKO-TEHNIČKA OBRADA		MATERIJAL	TEŽINA
KONSTRUISAO	POTPIS	DATUM	
CRTAO	<i>Đ. Mujic</i>	06.05.1983	
KONTROLA		ZAMENJENO SA	ZAMENJUJE
MERILO:	NAZIV:	BROJ CRTEZA	
	VAGA ZA UVREĆAVANJE	VUD5V. 00000.04	
	VUD5V. J=50kg	PROIZVOD	LISTOVA
			LIST

„VAGAR“
NOVI SAD